

六角防鬆厚螺帽
Prevailing torque type hexagon nuts
with nonmetallic insert

DIN
982-1987

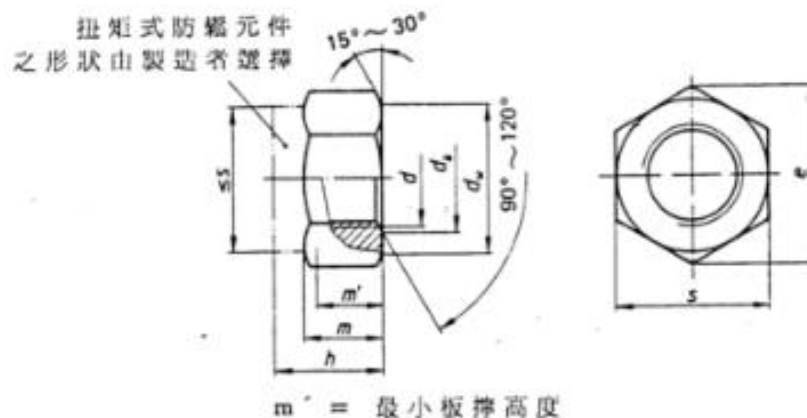
尺寸: mm

1. 適用範圍

本標準規定了產品等級為A級($\leq M16$)和產品等級為B級($> M16$)的M5-M24六角非金屬嵌件防鬆螺帽的技術條件。

特殊情況下, 如果螺帽要求執行本標準規定外的其他技術條件, 例如: DIN267第15部份規定以外的材料, $+120^{\circ}$ 以上溫度時的性能或耐蝕性, 須在訂貨時協商(參見DIN267 第15部分)。

2. 尺寸



3. 交貨技術條件

材 料		鋼
一般要求		按 DIN267第 1和 15部份規定
螺 紋	公差	6H ¹⁾
	標準	DIN13第 12和 15部份
機械性能	等級	5, 6 ²⁾ , 8 或 10; 12(≤ M16)
	標準	ISO898第 2部份和 DIN267第 15部份
材料(嵌件)		非金屬, 如: 尼龍
性能(預置扭矩)		按 DIN267第 15部份規定
公差	產品等級	≤ M16: A(原等級 m) > M16: B(原等級 mg)
	標準	ISO4759第 1部份
表面形式		自然形成 表面粗糙度按 DIN267第 2部份 表面瑕疵按 DIN267第 20部份 電鍍按 DIN267第 9部份
驗收檢查		驗收檢查按 DIN267第 5部份
1) 參見 DIN267第 15部份		
2) 只適用於細牙螺紋螺帽		

4. 重量

表中的重量值僅供參考

螺紋規格	M 5	M 6	M 7	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
重量(7.85kg/dm³) ~kg/千件	1.4	3.1	3.2	6	11.7	16.6	21	37.8	51.6	68	86	127

細牙螺紋螺帽重量值大致相同。

5. 標稱

性能等級為 8 級的六角非金屬嵌件防鬆螺帽之標稱法例:

六角螺帽 DIN 985-M12-8

如果 M16 以上的螺帽要求產品等級為 A 級(按 DIN4759第 1部份), 則在標稱中註明 A, 例如:

六角螺帽 DIN 982-M20-8-A

DIN4000-2-7各項性能圖表適用於本標準規定的螺帽。

6. 印記

螺帽按 DIN267第 15部份的規定打印記

使用者注意:

公差等級6M適用於有鍍層和無鍍層螺帽螺紋。

當按所要求的鍍層厚度進行電鍍時，例如：按DIN 267第9部份進行電鍍時，必須選擇大於指訂H級的基本偏差（參見DIN267第9部份）。但這有可能降低螺栓/螺帽連接件的抗拉強度。

引用標準

DIN 13	T12	ISO公制螺紋：直徑1~300mm的粗牙和細牙螺紋，直徑與螺距的選擇。
DIN 13	T15	ISO公制螺紋：直徑大於等於1mm的螺紋基本偏差和公差。
DIN 267	T1	結件技術條件：一般性要求
DIN 267	T2	結件技術條件：產品等級和尺寸精度
DIN 267	T5	結件技術條件：驗收檢查
DIN 267	T9	結件技術條件：電鍍表面
DIN 267	T15	結件技術條件：預置扭矩螺帽
DIN 267	T20	結件技術條件：螺帽的表面瑕疵
DIN 4000	T2	螺釘和螺帽用特性標稱表
ISO 898	T2	結件機械性能，規定安全負荷的螺帽
ISO 4759	T1	結件公差：螺紋直徑1.6~150mm，產品等級為A、B、C級的螺栓，螺釘及螺帽。

以前版本

DIN982: 1967年12月，1977年9月。

修改

對1983年被取消的1977年9月版本進行了下列修改。

- 修改了標準的標題
- 由於ISO898第2部份規定的安全負荷值較高，所以尺寸m和m'與DIN6924一致
- M16以上的螺帽產品等級改為8級
- 修改了尺寸；增加了根據允許公差計算的界限偏差
- 補充了交貨技術條件

編製說明：

1983年取消了DIN982的以前版本，因為在向新對邊寬度轉換過程中曾建議它由DIN6924取代，除M10、M12、M14和M22的對邊寬度之外，DIN 982的螺帽尺寸幾乎與DIN6924規定的尺寸相同，由於DIN6924已與ISO 7040一致，所以它包括了ISO272規定的對邊寬度。

但是DIN982被取消後舊對邊寬度的螺帽仍在使用，不可能即刻轉換到ISO 272規定的對邊寬度。因此決定以修訂版的形式出版DIN982。

計劃在不久的將來採用ISO272規定的對邊寬度。儘管DIN6924已包括了這些對邊尺寸，並且符合ISO7040在尺寸方面的規定，但DIN6924仍不能取代DIN 982，因為它至今各方面仍不能對新一代防鬆螺帽產生影響，應儘量避免各階段的轉換。新一代產品應符合下列要求：

- a) 螺帽應能與ISO7040的相應產品互用；
- b) 螺帽能在自動給料和連接設備上。

德國在ISO/TC2中建議採用適用於螺帽高度的公差，滿足上述要求(b)的螺帽高度公差，另外建議螺帽採用細牙螺紋。至於德國是採用沒修改的ISO7040還是採用它的修訂版，要根據ISO/TC2討論的結果而定。